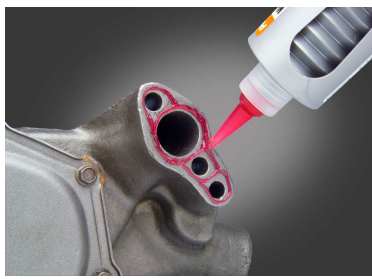
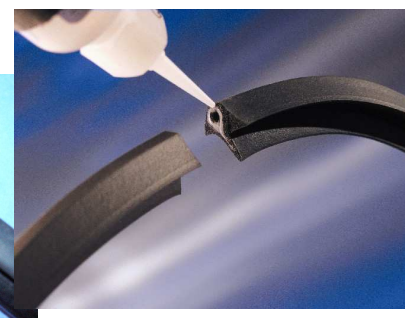
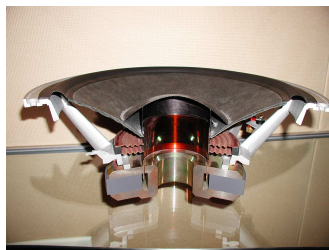


Kleje anaerobowe Permabond

Symbol	Charakterystyka	Kolor	Lepkość (mPa.s)	Szczelina Max(mm)	Wytrzymałość na ścinanie stal (MPa)	Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	Przebieg utwardzania		Zakres temp. °C
							Wstępny	Roboczy (60%)	
A1042	Zabezpieczanie gwintów	Niebieski	8000	0.12	12	10	5-10 min	30 min	-55 do +150
A1044	Uszczelnianie gwintów rur	Biały	70000 tiksotropowy	0.5	17	18	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A1046	Mocowanie współosiowe	Zielony	9000	0.25	25	25	5-10 min	30 min	-55 do +150
A011	Niska wytrzymałość (gwinty)	Czerwony	500	0.12	5	5	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A025	Wytrzymały na wysokie temp.	Pomarańczowy	750	0.2	8	20	10-25 min	2 godz.	-55 do +200
A113	Zabezpieczanie gwintów	Niebieski	500	0.12	12	10	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A118	Mocowanie współosiowe	Zielony	500	0.12	21	25	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A126	Niska lepkość, ogólnego stosowania	Zielony	30	0.05	21	25	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A129	Uszczelnianie gwintów rur	Pomarańczowy	65000 tiksotropowy	0.5	12	10	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A130	Zabezpieczanie gwintów	Niebieski	8000	0.12	12	10	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A131	Uszczelnianie gwintów rur	Biały	40000 tiksotropowy	0.5	6	8	30-60 min	2 godz.	-55 do +150
A134	Mocowanie współosiowe	Zielony	70000 tiksotropowy	0.5	21	25	10-25 min	1 godz.	-55 do +150
A136	Uszczelnianie kołnierzy	Czerwony	75000 tiksotropowy	0.5	12	10	30-60 min	2 godz.	-55 do +150
F201	Mocowanie współosiowe	Brązowy	9000	0.2	30	25	10-25 min	1 godz.	-55 do +100
F202	Mocowanie współosiowe	Brązowy	135000 tiksotropowy	0.5	30	25	10-25 min	1 godz.	-55 do +100
MH196	Uszczelnianie kołnierzy	Czerwony	150000 tiksotropowy	0.5	13	15	10-20 min	1 godz.	-55 do +200
LH197	Uszczelnianie kołnierzy	Zielony	34000 tiksotropowy	0.3	6	4	20-40 min	3-6 godz.	-55 do +150
MH199	Uszczelnianie kołnierzy	Czerwony	175000 tiksotropowy	0.5	10	6	15-30 min	3-6 godz.	-55 do +200
HM129	Zabezpieczanie gwintów	Czerwony	500	0.15	20	17	10-20 min	1-3 godz.	-55 do +230
HH131	Zabezpieczanie gwintów	Czerwony	10000 tiksotropowy	0.3	20	20	20-40 min	3-6 godz.	-55 do +230
MH052	Uszczelnianie gwintów rur	Żółty	50000 tiksotropowy	0.5	20	4	15-30 min	1-3 godz.	-55 do +150
HM162	Mocowanie współosiowe	Zielony	900	0.2	35	28	2-5 min	1-3 godz.	-55 do +200
HM165	Mocowanie współosiowe	Zielony	10000 tiksotropowy	0.3	20	20	20-40 min	3-6 godz.	-55 do +230
HH167	Mocowanie współosiowe	srebrny	pasta	0.5	35	10	15-30 min	3-6 godz.	-55 do +150





Kleje cyjanoakrylowe Permabond

Symbol	Charakterystyka	Lepkość (mPa.s)	MAX szczelina (mm)	Wytrzymałość na rozciąganie, stal (MPa)	Czas wiązania (sek)			Zakres Temp. °C
					Guma	Tworzywo sztuczne	Metal	
101	Bardzo niska lepkość, przenikający	2	0.025	20	7	12	40	-30 do +85
102	Ogólne przeznaczenie	100	0.125	25	10	20	40	-30 do +85
240	Wysoka lepkość, powolne utwardzanie	2200	0.375	25	15	30	55	-30 do +85
105	Różne rodzaje gumy (EPDM)	45	0.100	20	6	12	50	-30 do +85
737	Wzmocniony – odporny na uderzenia i odrywanie. Czarny.	3000	0.500	25	10	10	30	-40 do +120
791	Szybkie utwardzanie, niska lepkość	40	0.100	20	2	4	7	-30 do +85
792	Szybkie utwardzanie, ogólne przeznaczenie	75	0.125	20	2	4	7	-30 do +85
910	Klejenie metali	100	0.125	30	15	20	40	-30 do +95
920	Odporny na wysoką temp.	100	0.125	20	15	15	20	-30 do +250
2010	Bardzo szybkie utwardzanie	Tiksotropowy	0.375	20	4	6	15	-30 do +85
2048	Słaby zapach, słaby nalot	50	0.100	15	5	30	30	-30 do +70
2050	Elastyczny – zwiększona wytrzymałość na odrywanie	1500	0.200	18	5	10	15	-30 do +85
940	Słaby zapach, słaby nalot	7	0.030	18	5	15	20	-30 do +85
941	Słaby zapach, słaby nalot	30	0.050	18	5	20	25	-30 do +85
943	Słaby zapach, słaby nalot	125	0.150	18	10	25	35	-30 do +85
947	Słaby zapach, słaby nalot	1350	0.250	18	5	20	25	-30 do +85
801	Odporny na wysoką temp.	40	0.050	17	5	20	20	-30 do +130
802	Odporny na wysoką temp.	140	0.150	30	5	20	20	-30 do +160
820	Odporny na wysoką temp.	100	0.150	30	5	20	20	-30 do +200
2011	Nie spływający żel	Tiksotropowy	0.500	15	5	25	50	-30 do +85