



KLEJE STRUKTURALNE PRZEWODNIK

SCIGRIP - Dobrze się składa.

METALE
KOMPOZYTY
TWORZYWA



www.scigrip.com

Opis	Oznaczenie produktu	Kolor	Czas pracy ¹ [min]	Czas wiązania ¹ [min]	Stosunek A:B Objętościowy (Wagowy)	Lepkość (10 ³ cps) Składnik A Składnik B	Wytrzymałość na rozciąganie ² MPa (psi) % wydłużenia	Wytrzymałość na ścinanie MPa (psi)	Wypełnianie szczelin Min - Max (mm)	Opakowania																																																																																																																																						
SG100 Jaskrawobiały, odporny na UV. Idealny dla przemysłu stoczniowego	SG100-15	jaskrawobiały	12 - 18	30	10:1 (5,68:1)	A: 150 - 220 B: 50 - 100	19 - 22 (2800 - 3200) > 140%	13 - 16 (2000 - 2400) ³	0,5 - 10	490ml i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG100-40		35 - 45	80							SG200 Klej do kompozytów i tworzyw sztucznych Wysokie wydłużenie	SG200-10	kremowy	8 - 12	25	10:1 (7,7:1)	A: 170 - 220 B: 70 - 180	14 - 17 (2000 - 2500) >200%	16 - 19 (2400 - 2800) ³	0,5 - 10	490ml i duże opakowania	SG200-20	17 - 22	35	SG200-40	35 - 45	80	SG230 HV Zdolność wypełniania dużych szczelin, stabilny Dla przemysłu stoczniowego i większych struktur	SG230-30*	szary	25 - 35	45	10:1 (8,4:1)	A: 900 - 1400 B: 120 - 180	20 - 28 (3000 - 4000) 150 - 230%	12 - 15 (1700 - 2100) ³ 13 - 15 (1850 - 2200) ⁴	0,5 - 40	490ml* i duże opakowania	SG230-40*	35 - 45	60	0,5 - 40	SG230-60*	50 - 70	140	0,5 - 40	SG230-80	70 - 90	180	0,5 - 40	SG230-120	100 - 130	260	3,0 - 40	SG300 Bezprimerowy klej do metalu Duża odporność Duża wytrzymałość na ścinanie	SG300-05	kremowy i czarny	4 - 6	15	10:1 (8,75:1)	A: 190 - 250 B: 50 - 150	14 - 15 (2000 - 2200) 100 - 125%	17 - 19 (2500 - 2800) ³	0,5 - 10	50ml, 490ml i duże opakowania	SG300-15	13 - 17	30	SG300-40	35 - 45	80	SG600 Wszec stronny klej do tworzyw i kompozytów. Wysoka odporność Wysoki przepływ i zwilżalność	SG600-05	czarny	4 - 6	15	10:1 (8,44:1)	A: 150 - 250 B: 120 - 180	21 - 22 (3000 - 3100) 75 - 100%	20 - 23 (2900 - 3300) ³	0,5 - 10	490ml i duże opakowania	SG600-10	8 - 12	25	SG600-20	15 - 20	35	SG5000 Ogólnego zastosowania Najwyższa wytrzymałość na ścinanie	SG5000-03	bursztynowy i czarny	2 - 4	6 - 8	1:1	A: 30 - 100 B: 50 - 120	31 - 32 (4500 - 4600) > 7%	20 - 25 (2900 - 3600)	0,5 - 5	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania	SG5000-06	5 - 7	10 - 12	SG5000-13	12 - 14	20 - 25	SG5000-40	35 - 45	55 - 60	PPX5 Klej do tworzyw o niskiej energii powierzchniowej PE i PP.	PPX5	nieprzezroczysty	4 - 6	15	10:1	A: 6,5 - 8,5 ⁷ B: 5,5 - 7	5 - 15 ⁴ (<2100) > 10%	< 16 (2400)	0,1 - 2	50ml i duże opakowania	SG3004 Przezroczysty, nisko egzotermiczny. Klej do tworzyw	SG3004-03	bezbarny	2 - 3	8 - 9	1:1	A: 8 - 10 ⁷ B: 24 - 28	> 40%	15 - 17 (2100 - 2500)	0,1 - 2	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania	SG3295 Duża wytrzymałość Niska lepkość	SG3295-03	fioletowy	1,5 - 2,5	3 - 4	1:1	A: 5,5 ⁷ B: 5,5	15 ⁴ (2100) 25%	21 (3100)	0,1 - 2	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania	#42 Idealnie przezroczysty Klej do tworzyw	#42	bezbarny
SG200 Klej do kompozytów i tworzyw sztucznych Wysokie wydłużenie	SG200-10	kremowy	8 - 12	25	10:1 (7,7:1)	A: 170 - 220 B: 70 - 180	14 - 17 (2000 - 2500) >200%	16 - 19 (2400 - 2800) ³	0,5 - 10	490ml i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG200-20		17 - 22	35																																																																																																																																												
	SG200-40		35 - 45	80																																																																																																																																												
SG230 HV Zdolność wypełniania dużych szczelin, stabilny Dla przemysłu stoczniowego i większych struktur	SG230-30*	szary	25 - 35	45	10:1 (8,4:1)	A: 900 - 1400 B: 120 - 180	20 - 28 (3000 - 4000) 150 - 230%	12 - 15 (1700 - 2100) ³ 13 - 15 (1850 - 2200) ⁴	0,5 - 40	490ml* i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG230-40*		35 - 45	60					0,5 - 40																																																																																																																																							
	SG230-60*		50 - 70	140					0,5 - 40																																																																																																																																							
	SG230-80		70 - 90	180					0,5 - 40																																																																																																																																							
	SG230-120		100 - 130	260					3,0 - 40																																																																																																																																							
SG300 Bezprimerowy klej do metalu Duża odporność Duża wytrzymałość na ścinanie	SG300-05	kremowy i czarny	4 - 6	15	10:1 (8,75:1)	A: 190 - 250 B: 50 - 150	14 - 15 (2000 - 2200) 100 - 125%	17 - 19 (2500 - 2800) ³	0,5 - 10	50ml, 490ml i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG300-15		13 - 17	30																																																																																																																																												
	SG300-40		35 - 45	80																																																																																																																																												
SG600 Wszec stronny klej do tworzyw i kompozytów. Wysoka odporność Wysoki przepływ i zwilżalność	SG600-05	czarny	4 - 6	15	10:1 (8,44:1)	A: 150 - 250 B: 120 - 180	21 - 22 (3000 - 3100) 75 - 100%	20 - 23 (2900 - 3300) ³	0,5 - 10	490ml i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG600-10		8 - 12	25																																																																																																																																												
	SG600-20		15 - 20	35																																																																																																																																												
SG5000 Ogólnego zastosowania Najwyższa wytrzymałość na ścinanie	SG5000-03	bursztynowy i czarny	2 - 4	6 - 8	1:1	A: 30 - 100 B: 50 - 120	31 - 32 (4500 - 4600) > 7%	20 - 25 (2900 - 3600)	0,5 - 5	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania																																																																																																																																						
	SG5000-06		5 - 7	10 - 12																																																																																																																																												
	SG5000-13		12 - 14	20 - 25																																																																																																																																												
	SG5000-40		35 - 45	55 - 60																																																																																																																																												
PPX5 Klej do tworzyw o niskiej energii powierzchniowej PE i PP.	PPX5	nieprzezroczysty	4 - 6	15	10:1	A: 6,5 - 8,5 ⁷ B: 5,5 - 7	5 - 15 ⁴ (<2100) > 10%	< 16 (2400)	0,1 - 2	50ml i duże opakowania																																																																																																																																						
SG3004 Przezroczysty, nisko egzotermiczny. Klej do tworzyw	SG3004-03	bezbarny	2 - 3	8 - 9	1:1	A: 8 - 10 ⁷ B: 24 - 28	> 40%	15 - 17 (2100 - 2500)	0,1 - 2	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania																																																																																																																																						
SG3295 Duża wytrzymałość Niska lepkość	SG3295-03	fioletowy	1,5 - 2,5	3 - 4	1:1	A: 5,5 ⁷ B: 5,5	15 ⁴ (2100) 25%	21 (3100)	0,1 - 2	25ml, 50ml, 400ml i duże opakowania																																																																																																																																						
#42 Idealnie przezroczysty Klej do tworzyw	#42	bezbarny	15	120	10:1	29	< 5%	15 - 17 (2100 - 3000)	0,1 - 2	50ml																																																																																																																																						

UWAGA: 1. Czas pracy / wiązania przy 24°C. Czas wiązania to minimalny zalecany okres do wiązania. 2. Pełna odporność na rozciąganie zostanie osiągnięta po pełnym wyschnięciu, 1 godzina w temperaturze 82°C. 3. Metoda testowania: ASTM D1001-061T. Aluminum pokryte primerem do metalu MP100 (serie SG300 i SG5000 nie wymagają stosowania primeru). 4. Metoda testowania: ASTM D5868 - typowy test na pojedyncze ścinanie spoiny przy łączeniu FRP-FRP. 5. Metoda testowania: Stożek i płytka Brookfielda przy 24°C.

6. ASTM D1002, 72-godzinny cykl schnięcia; 12,5mm zakładka na tworzywie. 7. Mierzone przy użyciu labornatu Brookfielda. W składzie chemicznym poszczególnych elementów oraz ich powierzchni mogą występować duże różnice. Z tego powodu SCIGRIP oraz Jego dystrybutorzy zalecają by przed rozpoczęciem klejenia wszystkie elementy testować, aby upewnić się co do ich działania.